

# BEDELL 力位移监控仪



Model 807A

# Model 807A

## 压力位移监控仪---快速入门



本监控仪，用于压装或者装配过程中压力、位移的曲线的绘制，也可用于测试或者装配过程中扭矩、角度的曲线的绘制。其他的二维曲线的绘制

# Model 807A 主要功能



## 绘制压力、位移曲线

- 1) 在线判断零件的压装是否合格----压装或者装配过程中，实时绘制产生的压力、位移的曲线，通过评估窗口评判是否合格。从而可以立即分析不合格的原因。
- 2) 获取曲线和评估窗口过程值----评估结束前，曲线和评估窗口的过程值产生，存于历史曲线中，可以传送到MES系统。
- 3) 每个零件的合格不合格件数统计----本系统128个程序，每个零件的压装使用一个程序，可以满足128个零件的生产。
- 4) 每个评估窗口的合格不合格率统计----评估窗口可以用于评估不同的阶段，每个阶段一个评估窗口，评估窗口的合格率从而也体现出那个阶段不合格率高，进行针对性调整。

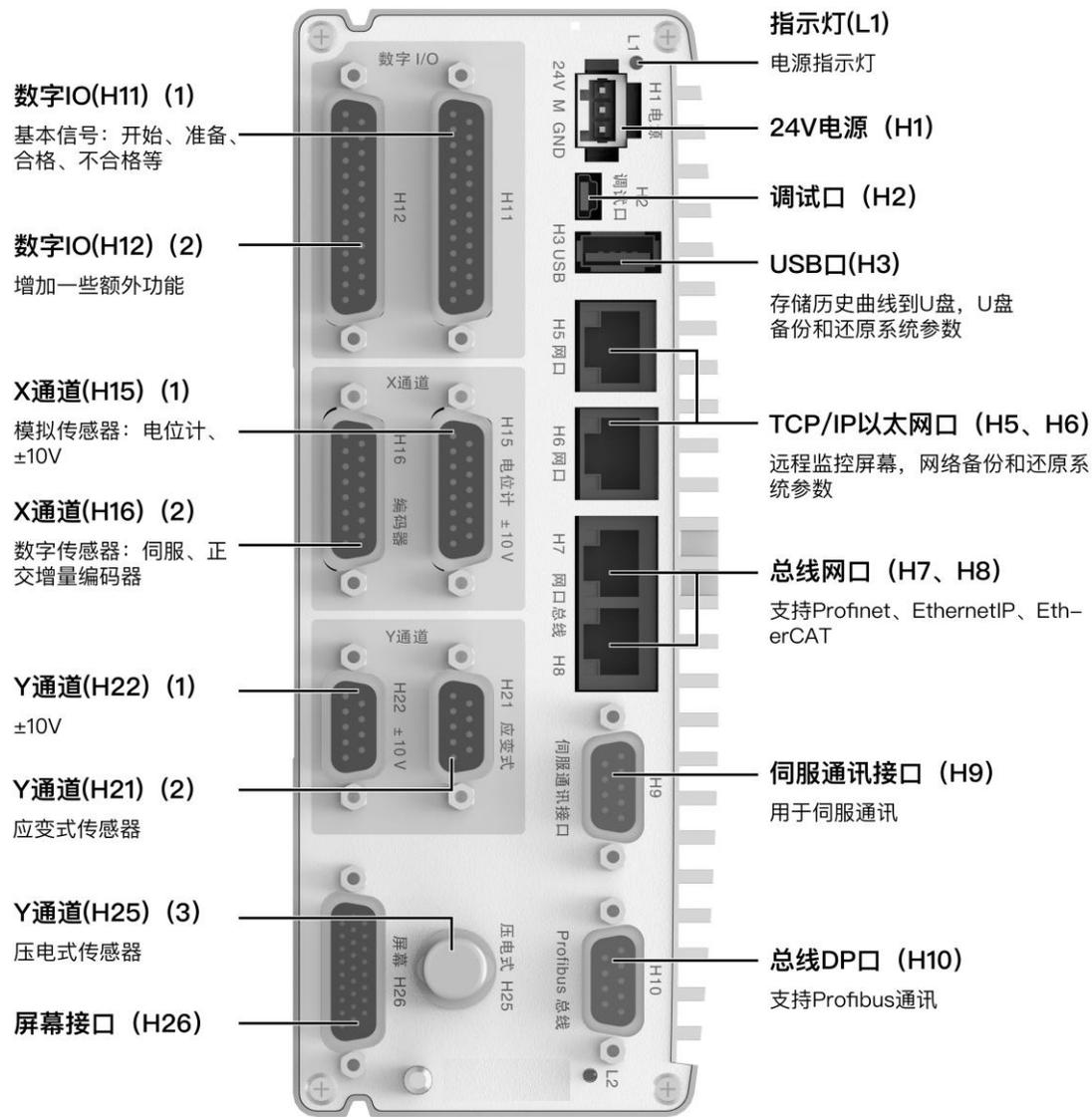
## 曲线导出

- 1) 曲线导出到服务器
- 2) 曲线导出到U盘

## 追溯

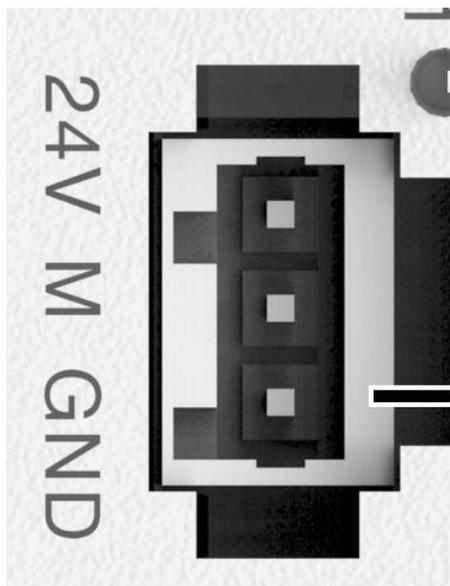
现场总线：扫描枪扫描工件上的二维码到PLC中，PLC通过总线传输到本系统，本系统的压装曲线与该PartID绑定，曲线的文件名中包含PartID，从而实现可追溯性。

# 监控仪807A0的接口



# 807A的各接口定义

## H1.电源接线



电源电压：24V（18~30V）

电源电流：5A

24V：电源24V+

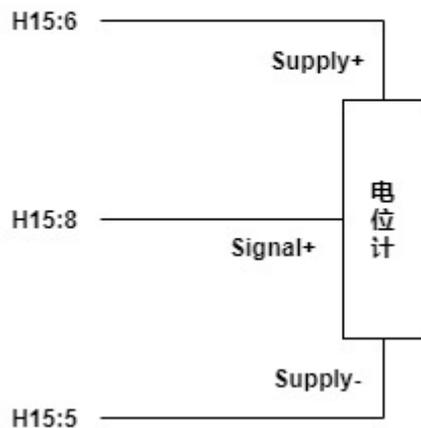
M：电源0V

GND：接地

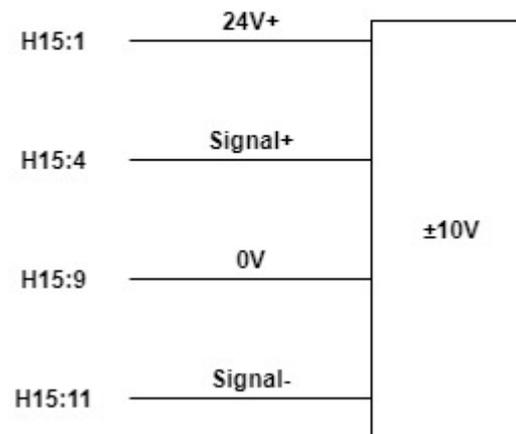
# 807A的各接口定义

H15.X通道----电位计、±10V

X通道-电位计接线



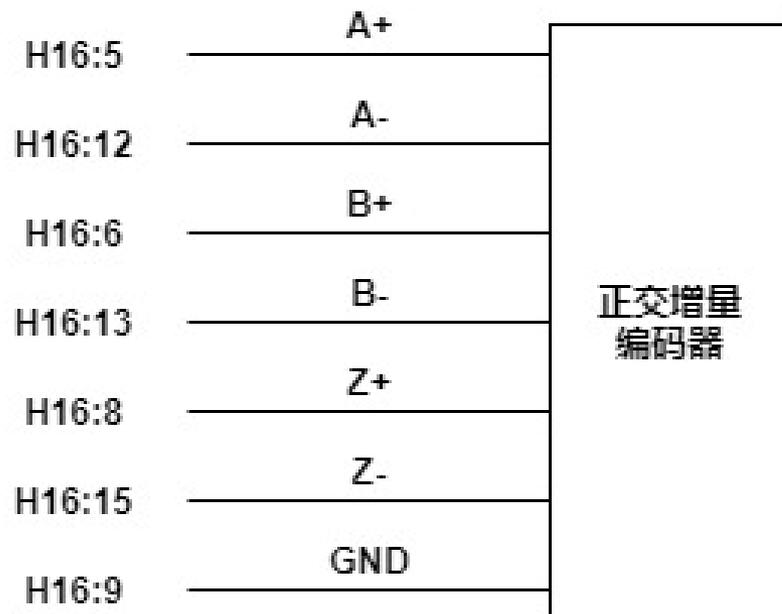
X通道-±10V接线



# 807A的各接口定义

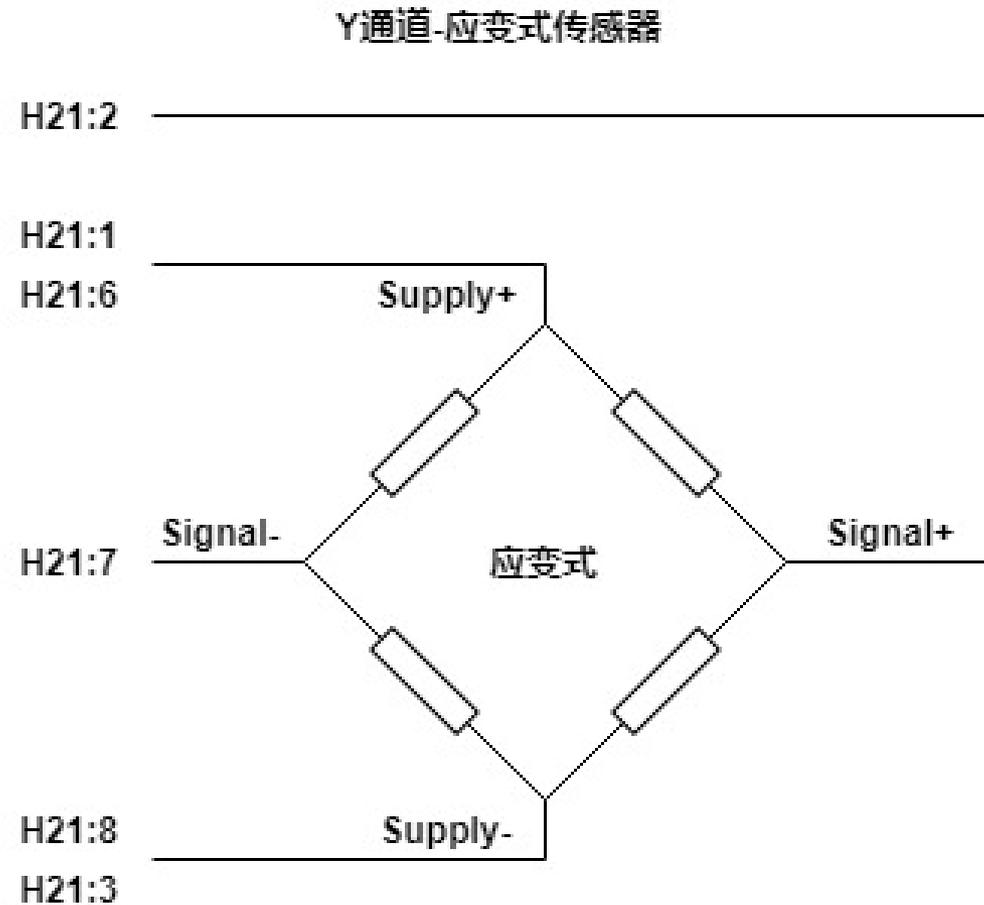
H16.X通道----伺服、正交编码器

X通道-正交增量编码器



# 807A的各接口定义

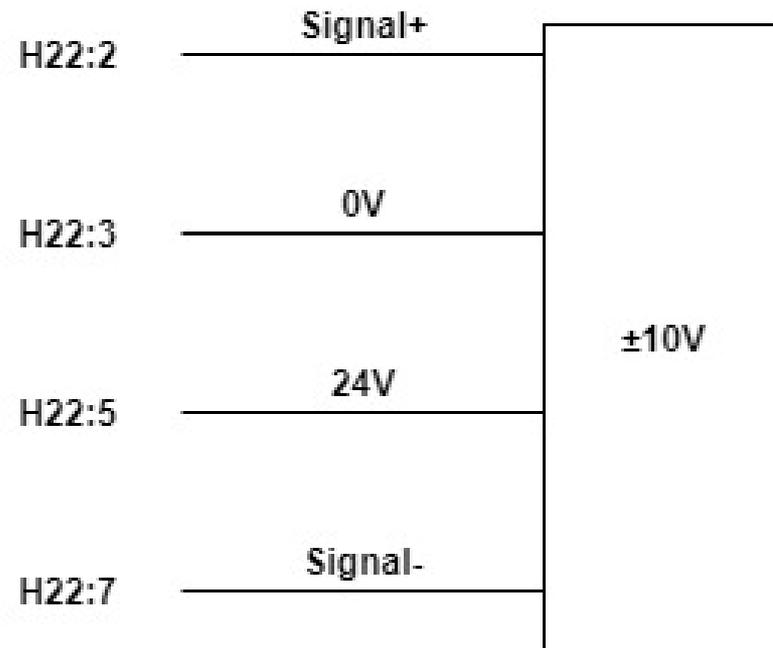
H21.Y通道----应变式



# 807A的各接口定义

H22.Y通道---- $\pm 10V$

Y通道- $\pm 10V$ 接线



# 807A的各接口定义

## H11.数字IO

| 针脚 | 数字IO  | 信号名                | 信号的含义                     | 状态显示 | 强制信号 |
|----|-------|--------------------|---------------------------|------|------|
| 1  | DO-1  | O_OK               | 结果合格                      | ✓    | ×    |
| 2  | DO-2  | O_NOK              | 结果不合格                     | ✓    | ×    |
| 3  | DO-3  | O_NoPass           | No_Pass, 碰到No_Pass输出1     | ✓    | ×    |
| 4  | DO-4  | O_S1               | 达到Switch_S1, 在线监测         | ✓    | ×    |
| 5  | DO-5  | O_S2               | 达到Switch_S2, 在线监测         | ✓    | ×    |
| 6  | DO-6  | O_Ready            | 准备好信号                     | ✓    | ×    |
| 7  | DO-7  | O_Warn             | 监控仪上下位机或者伺服报警             | ✓    | ×    |
| 8  | DO-8  | O_Alarm            | 监控仪上下位机或者伺服故障             | ✓    | ×    |
| 9  | DO-9  | O_Auto             | 收到自动模式                    | ✓    | ×    |
| 10 | DO-10 | O_Servo_Enabled    | 伺服已上电                     | ✓    | ×    |
| 11 | DO-11 | O_Sequence_End     | 程序执行结束信号                  | ✓    | ×    |
| 12 |       | 24V                | 输出24V电源                   |      |      |
| 13 |       | DO_GND             | 输出接地                      |      |      |
| 14 | DI-1  | I_Start            | 启动测里                      | ✓    | ×    |
| 15 | DI-2  | I_Servo_Enable     | 伺服使能信号                    | ✓    | ×    |
| 16 | DI-3  | I_Auto             | 自动模式                      | ✓    | ×    |
| 17 | DI-4  | I_Run_Sequence     | 程序开始运行                    | ✓    | ×    |
| 18 | DI-5  | I_Move_To_HomePost | 回原位命令(当前程序号HomePostion位置) | ✓    | ×    |
| 19 | DI-6  | I_Move_To_ZeroPost | 回机械零点命令                   | ✓    | ×    |
| 20 | DI-7  | I_Jog_FW           | 点动前进                      | ✓    | ×    |
| 21 | DI-8  | I_Jog_BW           | 点动后退                      | ✓    | ×    |
| 22 | DI-9  | I_Move_From_Wait   | 从等待位置继续前进                 | ✓    | ×    |
| 23 | DI-10 | I_Ack              | 报警复位                      | ✓    | ✓    |
| 24 | DI-11 | I_Reset_Statistics | 复位当前程序号统计信息               | ✓    | ✓    |
| 25 |       | DI_GND             | 输入接地                      |      |      |

# 807A的各接口定义

## H12.数字IO

| 针脚  | 数字IO  | 信号名                 | 信号的含义                | 状态显示 | 强制信号 |
|-----|-------|---------------------|----------------------|------|------|
| 1   | DO_12 | O_MP_0[1]           | 第0位[1]程序号反馈          | ✓    | ×    |
| 2   | DO_13 | O_MP_1[2]           | 第1位[2]程序号反馈          | ✓    | ×    |
| 3   | DO_14 | O_MP_2[4]           | 第2位[4]程序号反馈          | ✓    | ×    |
| 4   | DO_15 | O_MP_3[8]           | 第3位[8]程序号反馈          | ✓    | ×    |
| 5   | DO_16 | O_MP_4[16]          | 第4位[16]程序号反馈         | ✓    | ×    |
| 6   | DO_17 | O_MP_5[32]          | 第5位[32]程序号反馈         | ✓    | ×    |
| 7   | DO_18 | O_MP_6[64]          | 第6位[64]程序号反馈         | ✓    | ×    |
| 8   | DO_19 | O_Send_Wait_Request | 运行到WAIT元素，发True告知等待中 | ✓    | ×    |
| 9   | DO_20 | O_Send_Home_Reached | 压机已到达原位置             | ✓    | ×    |
| 10  | DO_21 | O_Send_Moving       | 设备在运行中               | ✓    | ×    |
| 11  | DO_22 | O_Point_1           | 备用输入，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| 12  | DO_23 | O_Point_2           | 备用输入，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| H12 | 13    | DO_GND              | 输出接地                 |      |      |
|     |       |                     |                      |      |      |
| 14  | DI_12 | I_MP_0[1]           | 程序号第0位               | ✓    | ×    |
| 15  | DI_13 | I_MP_1[2]           | 程序号第1位               | ✓    | ×    |
| 16  | DI_14 | I_MP_2[4]           | 程序号第2位               | ✓    | ×    |
| 17  | DI_15 | I_MP_3[8]           | 程序号第3位               | ✓    | ×    |
| 18  | DI_16 | I_MP_4[16]          | 程序号第4位               | ✓    | ×    |
| 19  | DI_17 | I_MP_5[32]          | 程序号第5位               | ✓    | ×    |
| 20  | DI_18 | I_MP_6[64]          | 程序号第6位               | ✓    | ×    |
| 21  | DI_20 | I_Point_1           | 备用输出，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| 22  | DI_20 | I_Point_2           | 备用输出，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| 23  | DI_21 | I_Point_3           | 备用输出，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| 24  | DI_22 | I_Point_4           | 备用输出，可用于程序，或者其他地方    | ✓    | ✓    |
| 25  |       | DI_GND              | 输入接地                 |      |      |

# 807A IP 地址设置

【T015】 - 【MP15-T015-ForAdapt-40%】 - 【系统管理/网络设置】

基本设置

系统信息

语言设置

时间设置

网络设置

数据导出

报警设置

运动设置

高级设置

参数复位

备份还原

固件升级

多屏设置

网络设置

网卡 eth0 - H6

IP地址 192.168.62.64

子网掩码 255.255.255.0

网关 192.168.62.1

eth0  eth1 

应用

曲线管理 设置管理 系统管理 帮助手册

|                        |                         |                         |                         |                             |                                   |                                     |                             |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| 曲线(XMin_X)<br>-0.001mm | 曲线(XMax_X)<br>172.961mm | 曲线(YMin_Y)<br>-301.050N | 曲线(YMax_Y)<br>6093.577N | EO_02(UniBox)(result)<br>OK | EO_02(UniBox)(entry)<br>172.956mm | EO_02(UniBox)(XMax-...<br>172.960mm | EO_01(UniBox)(result)<br>OK |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|

网线一端与电脑网口连接，另外一端与监控仪的H6口连接。

在系统设置，网络设置，选择eth0-H6。

设置IP地址，子网掩码和网关。

IP地址需要与电脑的IP地址一个网段。

# 807A IP 地址设置

设置电脑  
IP地址  
子网掩码  
默认网关

常规

如果网络支持此功能，则可以获取自动指派的 IP 设置。否则，你需要从网络系统管理员处获得适当的 IP 设置。

自动获得 IP 地址(O)

使用下面的 IP 地址(S):

|           |                      |
|-----------|----------------------|
| IP 地址(I): | 192 . 168 . 62 . 118 |
| 子网掩码(U):  | 255 . 255 . 255 . 0  |
| 默认网关(D):  | 192 . 168 . 62 . 1   |

自动获得 DNS 服务器地址(B)

使用下面的 DNS 服务器地址(E):

|                |       |
|----------------|-------|
| 首选 DNS 服务器(P): | . . . |
| 备用 DNS 服务器(A): | . . . |

退出时验证设置(L) 高级(V)...

打开VNC软件  
输入监控仪设置  
的IP地址  
192.168.62.64

UltraVNC Viewer - 1.2.1.2

VNC Server: 192.168.62.64  
(host:display or host:port)

Quick Options

AUTO (Auto select best settings)

ULTRA (>2Mbit/s) - Experimental

LAN (> 1Mbit/s) - Max Colors

MEDIUM (128 - 256Kbit/s) - 256 Colors

MODEM (19 - 128Kbit/s) - 64 Colors

SLOW (< 19Kbit/s) - 8 Colors

MANUAL (Use options button)

View Only  Auto Scaling  Confirm Exit

Use DSMPlugin No Plugin detected... Config

Proxy/Repeater

1. 1920 x 1080 @ 0,0 - 32-bit - 60 Hz

Save connection settings as default Delete saved settings

Connect Cancel Options...

点击  
connect连接

# 807A X通道设置

## H15: 电位计参数设置

The screenshot shows the 'X通道' (X-channel) settings interface. At the top, there are four buttons: 'T' (Teach), a save icon, a back arrow, and a grid icon. Below these are the '基础参数' (Basic Parameters) settings:

| 参数名称 | 当前值        | 单位 |
|------|------------|----|
| 单位   | mm         |    |
| 小数位  | 2(iiii.ff) |    |
| 行程自  | 0.00       | mm |
| 行程至  | 100.00     | mm |
| 比例依据 | Teach-in   |    |
| 点1显示 | 0.00       | mm |
| 点1信号 | 0.0000     | %  |
| 点2显示 | 100.00     | mm |
| 点2信号 | 10.0000    | %  |

Callouts and instructions:

- Click this button to perform teach (points to 'T' button).
- Click this button to return to the previous saved parameters (points to save icon).
- Return to the function selection interface (points to grid icon).
- Click this button to save parameters (points to save icon).
- Set the unit (points to '单位' field).
- Set the number of decimal places (points to '小数位' field).
- X-channel travel minimum value (points to '行程自' field).
- X-channel travel maximum value (points to '行程至' field).
- Only when the background is blue, you can perform Teach (points to '点1信号' field).
- Only when the background is blue, you can perform Teach (points to '点2信号' field).

电位计参数设置：设置使用两点法Teach In，只需要取电位计行程的两个点。

例如量程为100mm，则行程自设置为0.00mm。行程至设置为100.00mm。

点1显示：0.00mm。

点1信号：电位计运行到0.00mm，点击 获得此位置对应的信号。

点2显示：90.00mm（量程为100.00mm）

点2信号：电位计运行到90.00mm，点击 获得此位置对应的信号。

需要保存时，点击 按钮  
不需要保存时，切换页面或 按钮。

# 807A X通道设置

## H15: $\pm 10V$ 参数设置



| 基础参数 |             |
|------|-------------|
| 单位   | mm          |
| 小数位  | 2(iiiii.ff) |
| 行程自  | 0.00 mm     |
| 行程至  | 100.00 mm   |
| 比例依据 | Teach-in    |
| 点1显示 | 0.00 mm     |
| 点1信号 | 0.0000 V    |
| 点2显示 | 100.00 mm   |
| 点2信号 | 10.0000 V   |

$\pm 10V$ ，有两种设置。一种是两点法 Teach In、一种是标定系数 Calibration Sheet。

两点法跟上面提到的电位计的两点法一样。传感器运动到0.00mm和量程90%两个点，分别进行 **T** 得到分别对应的信号。

标定系数 Calibration Sheet，例如传感器标定系数，9.8V对应100mm。

零点显示：0mm。

零点信号：点击 **T** 获得0mm的信号。

点2显示：100mm（量程为100mm）

点2信号：9.8V。

需要保存时，点击 **保存** 按钮

不需要保存时，切换页面或 **返回** 按钮

# 807A X通道设置

## H15: 正交增量编码器

The screenshot shows the 'X通道' (X-axis) configuration window. At the top, there are icons for Teach In (T), Save (A), Undo (↶), and a grid icon. The window is divided into sections: '传感器' (Sensor), '基础参数' (Basic Parameters), and '信号翻转' (Signal Inversion). The '传感器类型' (Sensor Type) is set to 'Incremental TTL'. The '单位' (Unit) is 'mm', and the '小数位' (Decimal Places) is '2(iiiii.ff)'. The '行程自' (Start Travel) is '0.00 mm' and the '行程至' (End Travel) is '100.00 mm'. The '比例依据' (Scale Basis) is 'Calibration sheet', and the '脉冲计数' (Pulse Count) is '1000.0000'. The '信号翻转' (Signal Inversion) checkbox is currently unchecked.

| 参数    | 值                        |
|-------|--------------------------|
| 传感器类型 | Incremental TTL          |
| 单位    | mm                       |
| 小数位   | 2(iiiii.ff)              |
| 行程自   | 0.00 mm                  |
| 行程至   | 100.00 mm                |
| 比例依据  | Calibration sheet        |
| 脉冲计数  | 1000.0000                |
| 信号翻转  | <input type="checkbox"/> |

正交增量编码器，有两种设置。一种是两点法Teach In、一种是标定系数 Calibration Sheet。

两点法跟上面提到的电位计的两点法一样。传感器运动到0.00mm和量程90%两个点，分别进行 **T** 得到分别对应的信号。

标定系数 Calibration Sheet，脉冲计数输入1mm的脉冲数即可。例如：**1500**。  
脉冲计数：**1500**。

如果读到的位移值需要反向，则勾选信号翻转。

需要保存时，点击 **A** 按钮

不需要保存时，切换页面或 **↶** 按钮

# 807A Y通道设置

## H16: 应变式

Y通道

参数变化时可以点击

返回上一次保存参数

切换到功能按钮

点击背景为蓝色框时可以点击

|       |                          |
|-------|--------------------------|
| 单位    | N                        |
| 小数位   | 0(iiiiiii.)              |
| 量程自   | 0 N                      |
| 量程至   | 5000 N                   |
| 比例依据  | Calibration sheet        |
| 灵敏度显示 | 5000 N                   |
| 灵敏度信号 | 0.9865 mV/V              |
| 零点显示  | 0 N                      |
| 零点信号  | -0.0398 mV/V             |
| 信号翻转  | <input type="checkbox"/> |

应变式，有两种设置。一种是两点法Teach In、一种是标定系数Calibration Sheet。

两点法跟上面提到的两点法一样。传感器受压0KN和到量程90%两个点，分别进行 **T** 得到分别对应的信号。

标定系数Calibration Sheet，例如传感器有标定系数，0.9865mv/v。

灵敏度显示：50KN（量程为50KN）。

灵敏度信号：0.9865mv/v。

零点显示：0KN。

零点信号：点击 **T** 获得0KN的信号。

需要保存时，点击 **保存** 按钮

不需要保存时，切换页面或 **返回** 按钮

# 807A Y通道设置

## H16: $\pm 10V$ 参数设置

| Y通道   |                   |
|-------|-------------------|
| 传感器类型 | +/-10V            |
| 基础参数  |                   |
| 单位    | N                 |
| 小数位   | 0(iiiiiii.)       |
| 量程自   | 0 N               |
| 量程至   | 15000 N           |
| 比例依据  | Calibration sheet |
| 灵敏度   | -4.0000 V/N       |
| 零点显示  | 0 N               |
| 零点信号  | 0.0317 V          |

$\pm 10V$ ，有两种设置。一种是两点法 Teach In、一种是标定系数 Calibration Sheet。

两点法跟上面提到的电位计的两点法一样。传感器受压 0.0N 和量程 90% 两个点，分别进行 **T**

得到分别对应的信号。

标定系数 Calibration Sheet，例如传感器标定系数，0.01V/N。

零点显示：0N。

零点信号：点击 **T** 获得 0N 的信号。

灵敏度：0.01V/N

需要保存时，点击 **保存** 按钮

不需要保存时，切换页面或 **返回** 按钮

# 807A 采样规则设置Y (x)



采样规则

采样功能 Y(X)

采样周期 自动采样

期望曲线点 1000

采样规则

采样功能 Y(X)

采样周期 手动采样

Delta-X 0.200 mm

Delta-Y 30.000 N

期望曲线点 1000

采样功能：Y(X)、Y(t)、X(t)、Y(X,t)四种。

Y(X)：压力、位移曲线，根据 $\Delta X$ 、 $\Delta Y$ 采样。

Y(t)：压力、时间曲线，根据时间采样。

X(t)：位移、时间曲线，根据时间采样。

Y(X,t)：压力、位移曲线，根据时间采样。

Y(X)有两种采样方式：自动采样和手动采样。

自动采样：系统根据X通道设置的范围

\*2/1000采样。

手动采样：根据设置的Delta-X和Delta-Y采样。

# 807A 采样规则 $Y(t)$ 、 $X(t)$ 、 $Y(x, t)$

|         |   |
|---------|---|
| 采样规则    |    |
| 采样功能    | <input type="text" value="Y(t)"/>   |
| Delta-T | <input type="text" value="0.00100"/> s  |

|         |   |
|---------|---|
| 采样规则    |    |
| 采样功能    | <input type="text" value="X(t)"/>   |
| Delta-T | <input type="text" value="0.00100"/> s  |

|         |   |
|---------|---|
| 采样规则    |    |
| 采样功能    | <input type="text" value="Y(X,t)"/>   |
| Delta-T | <input type="text" value="0.00100"/> s  |

采样功能： $Y(t)$ 、 $X(t)$ 、 $Y(X,t)$   
根据设置的Delta-T进行采样，一条曲线最大采样点数为8000点。

# 807A 启动停止设置

| 启动/停止     |           |
|-----------|-----------|
| <b>启动</b> |           |
| 启动条件      | X 阈值      |
| 启动阈值      | 5.0 mm    |
| 启动触发方向    | 左         |
| <b>停止</b> |           |
| 停止条件      | X 阈值      |
| 停止阈值      | 3.0 mm    |
| 停止触发方向    | 右         |
| 超时设置      | 60.0000 s |

## 启动/停止条件设置

达到启动条件开始绘制曲线，达到停止条件停止绘制曲线。

启动条件：数字量输入、X阈值、Y阈值、手动

停止条件：数字量输入、X阈值、Y阈值、X折返、时间、手动

**数字量输入：**通过总线或者IO的I-Start进行启动或者停止测量。

**X阈值、Y阈值：**从设定的触发方向达到设定的值开始/停止绘制曲线。

**手动：**主界面程序号后会有三角形（启动绘制）或者正方形（停止绘制）的启动停止绘制曲线按钮。

**X折返：**停止条件可以设置X折返，当X值往回走设定值时停止测量。

**时间：**开始绘制曲线后如果设定时间还没有达到停止绘制曲线的条件，达到了设定的时间也会停止绘制曲线。

# 807A 曲线折返设置

| 高级参数    |                  |
|---------|------------------|
| 曲线折返模式  | 右逆转点 ▼           |
| 曲线右折返类型 | YMAX (在 X 最大值) ▼ |
| 曲线保留段   | 无 ▼              |

## 曲线折返设置

曲线折返模式：

如果曲线开始往右边运行，则设置右逆转点  
如果曲线开始往左边运行，则设置左逆转点

曲线折返类型

折返的点有最大力和最大位置折返：YMAX、  
XMAX

曲线保留段

无、正、负。

无：保留整个曲线。

正：保留正向的曲线。

负：保留负向的曲线。

# 807A 评估窗口设置

2020-08-17 17:59:44

当前曲线 程序管理 历史曲线

程序号 MP66 Guidance

评估窗口

窗口  EO-01 (UniBox) 类型 UniBox

基本信息

- EO-02 (OFF)
- EO-03 (OFF)
- Xm EO-04 (OFF) mm
- Xm EO-05 (OFF) mm
- Ym EO-06 (OFF) mm
- Ym EO-07 (OFF) N
- EO-08 (OFF)
- Ym EO-09 (OFF) N
- EO-10 (OFF)

高级信息

每个程序号有10个评估窗口可设置

每个评估窗口有18种类型选择

2020-08-17 17:59:44

当前曲线 程序管理

程序号 MP66 Guidance

评估窗口

窗口 EO-01 (UniBox) 类型

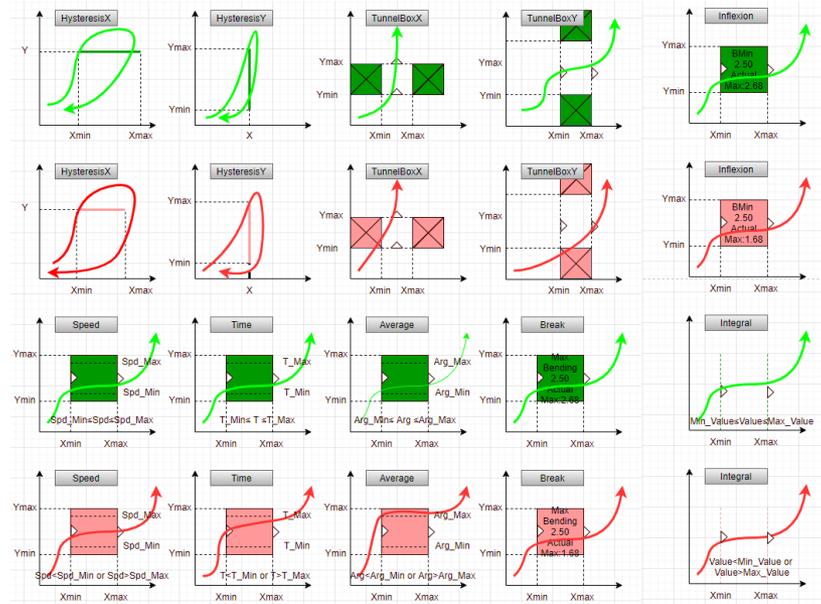
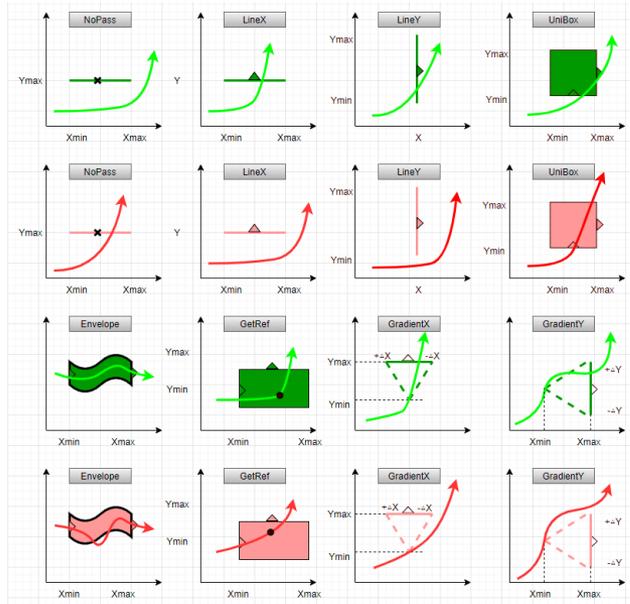
基本信息

- Xmin 5.0000 mm
- Xmax 150.0000 mm
- Ymin -200.0000 N
- Ymax 200.0000 N
- 进入 左

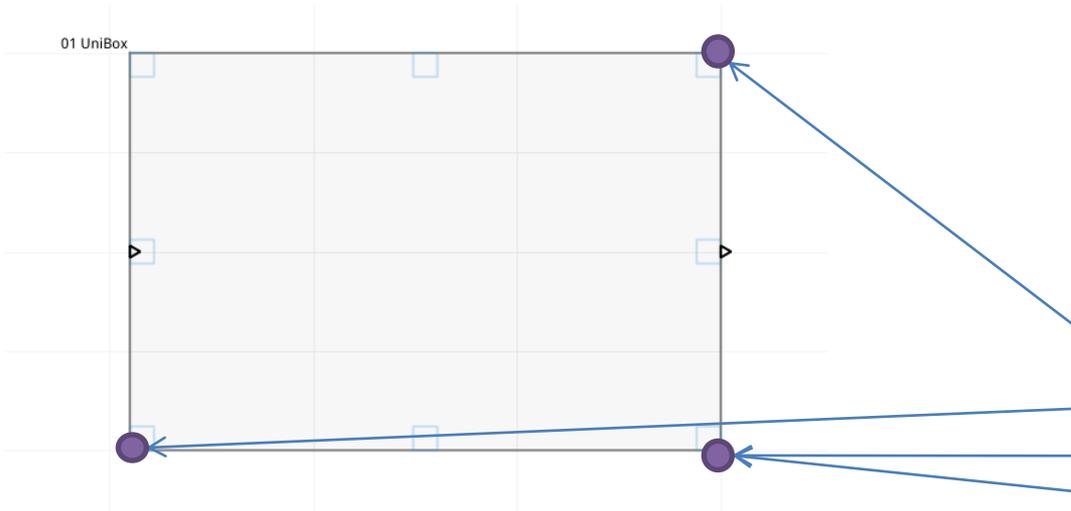
高级信息

- OFF
- NoPass
- LineX
- LineY
- UniBox
- Envelope
- GetRef
- GradientX
- GradientY
- HysteresisX
- HysteresisY
- TunnelBoxX
- TunnelBoxY
- Speed
- Time
- Average
- Break
- InFLexion
- Integral

# 807A 窗口评估标准



# 807A 评估窗口UniBox



当前曲线 程序管理 历史曲线

程序号 MP15 5-ForAdapt-40%

评估窗口

窗口 EO-02 (UniBo) 类型 UniBox

基本信息

Xmin 169.0000 mm

Xmax 175.0000 mm

Ymin 6000.0000 N

Ymax 8000.0000 N

进入 下

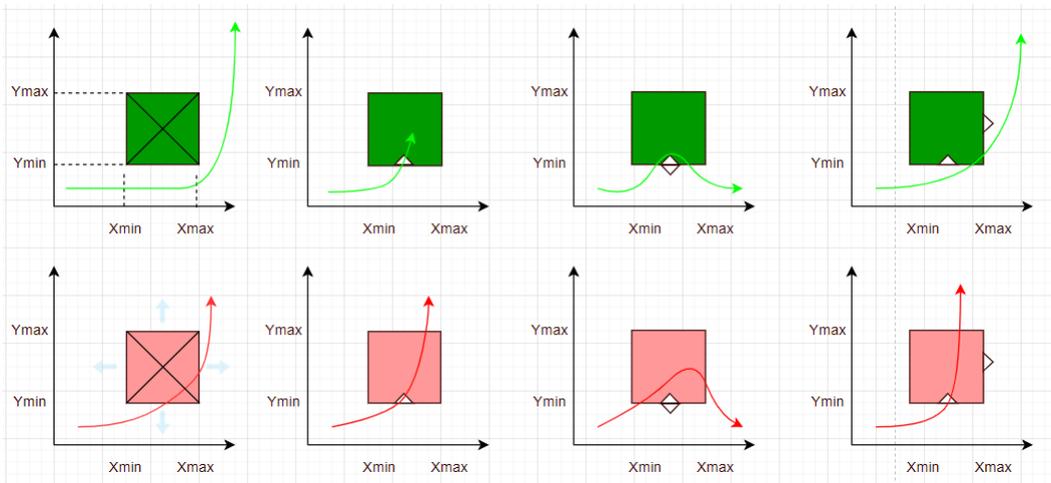
退出 无

忽略重进入

参与评估

评估阶段 正

高级信息





# 807A 开关量设置

开关量，用于压力或者位移达到设定后，通过数字IO或者总线发送给外部设备。该信号的响应速度快，跟是否开始绘制曲线无关。

开关量有 S01、S02 两个

有X、Y两种通道

触发点：300

接近方向：从上

锁存：None

锁存选项：  
None  
Until Start  
Until Stop

当前曲线 程序管理 历史曲线

程序号 MP66 Guidance

开关量信号

S01 S02

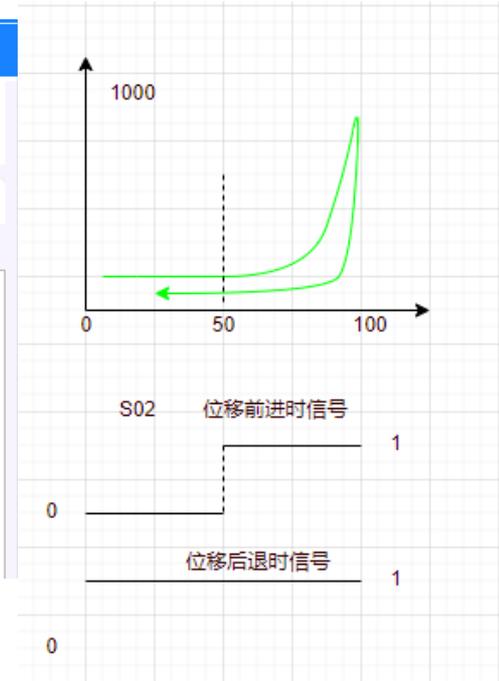
通道 X

触发点 50.0 mm

接近方向 从左

X通道参考值 绝对位置

锁存 Until Start



根据以上设置，当位移大于50时，S02置位。当下一次启动测量时，S02复位。

# 807A PartID设置

本页介绍总线如何传送  
PartID给监控仪

1.源：  
选择现场  
总线

当前曲线 程序管理 历史曲线

程序号 MP66 Guidance

源

- 内部发生器
- 现场总线**
- 全局生成

通用

页眉 CDEF

分隔符 -

周 34

计数

计数器位数 6

起始值 0

重置 月

ID:

计数清零

总线输出-PLC  
发送到本

3.选择  
Page,  
例如  
Page1

4.选择  
QPartID

mpSerial  
Number

6.点击新增  
按钮

基本设置

- 命名
- 数字IO
- 总线设置
- 变量表
- 偏置清零
- 高级设置
- 附加
- 传感器状态
- 机械零点

通用设置

总线输出 - PLC发送到本设备

总线输入 - 本设备发送到

报文页 Page1

参数项 QPartId

参数 mpSerialSource

新增

| 地址   | 数据类型    | 参数项     | 参数                    | 长度 | 实际值 | 最小值 | 最大值 |
|------|---------|---------|-----------------------|----|-----|-----|-----|
| 1 20 | QString | QPartId | mpSerialNumber_Length | 30 |     |     |     |

上移 下移 删除 保存

按钮点

曲线管理 设置管理 系统管理 帮助手册

# 807A PartID 设置

本页介绍总线如何传送PartID给监控仪

**编辑程序号**

| 通用设置 |     |                      |    | 控制位  |     |                          |    | 数据   |     |                          |    |
|------|-----|----------------------|----|------|-----|--------------------------|----|------|-----|--------------------------|----|
| Byte | Bit | 功能描述                 | 状态 | Byte | Bit | 功能描述                     | 状态 | Byte | Bit | 功能描述                     | 状态 |
| 14   | 0   | FBDT_MP_0            | ●  | 14   | 0   | Rec_FBDT_MP_0            | ●  | 16   | 0   | Rec_FBDT_Start_Address_0 | ●  |
| 14   | 1   | FBDT_MP_1            | ●  | 14   | 1   | Rec_FBDT_MP_1            | ●  | 16   | 1   | Rec_FBDT_Start_Address_1 | ●  |
| 14   | 2   | FBDT_MP_2            | ●  | 14   | 2   | Rec_FBDT_MP_2            | ●  | 16   | 2   | Rec_FBDT_Start_Address_2 | ●  |
| 14   | 3   | FBDT_MP_3            | ●  | 14   | 3   | Rec_FBDT_MP_3            | ●  | 16   | 3   | Rec_FBDT_Start_Address_3 | ●  |
| 14   | 4   | FBDT_MP_4            | ●  | 14   | 4   | Rec_FBDT_MP_4            | ●  | 16   | 4   | Rec_FBDT_Start_Address_4 | ●  |
| 14   | 5   | FBDT_MP_5            | ●  | 14   | 5   | Rec_FBDT_MP_5            | ●  | 16   | 5   | Rec_FBDT_Start_Address_5 | ●  |
| 14   | 6   | FBDT_MP_6            | ●  | 14   | 6   | Rec_FBDT_MP_6            | ●  | 16   | 6   | Rec_FBDT_Start_Address_6 | ●  |
| 14   | 7   | FBDT_MP_7            | ●  | 14   | 7   | Rec_FBDT_MP_7            | ●  | 16   | 7   | Rec_FBDT_Start_Address_7 | ●  |
| 15   | 0   | FBDT_Select_Page_0   | ●  | 15   | 0   | Rec_FBDT_Select_Page_0   | ●  | 17   | 0   | Rec_FBDT_Length_0        | ●  |
| 15   | 1   | FBDT_Select_Page_1   | ●  | 15   | 1   | Rec_FBDT_Select_Page_1   | ●  | 17   | 1   | Rec_FBDT_Length_1        | ●  |
| 15   | 2   | FBDT_Select_Page_2   | ●  | 15   | 2   | Rec_FBDT_Select_Page_2   | ●  | 17   | 2   | Rec_FBDT_Length_2        | ●  |
| 15   | 3   | Reserve              | ●  | 15   | 3   | Reserve                  | ●  | 17   | 3   | Rec_FBDT_Length_3        | ●  |
| 15   | 4   | Reserve              | ●  | 15   | 4   | Reserve                  | ●  | 17   | 4   | Rec_FBDT_Length_4        | ●  |
| 15   | 5   | Reserve              | ●  | 15   | 5   | Reserve                  | ●  | 17   | 5   | Rec_FBDT_Length_5        | ●  |
| 15   | 6   | Reserve              | ●  | 15   | 6   | Reserve                  | ●  | 17   | 6   | Rec_FBDT_Length_6        | ●  |
| 15   | 7   | Reserve              | ●  | 15   | 7   | Reserve                  | ●  | 17   | 7   | Rec_FBDT_Length_7        | ●  |
| 16   | 0   | FBDT_Start_Address_0 | ●  | 16   | 0   | Rec_FBDT_Start_Address_0 | ●  | 18   | 0   | Rec_Data_Buffer          | ●  |
| 16   | 1   | FBDT_Start_Address_1 | ●  | 16   | 1   | Rec_FBDT_Start_Address_1 | ●  | 18   | 1   | Rec_Data_Complete        | ●  |

**Page**

**起始地址**

**长度**

**数据是否缓存**

**发送数据**

8)总线传输数据为编辑程序号, FBDT\_MP。例如, 下一次压装为MP3, 则在压装之前, FBDT\_MP=3。

9)给定Page, 例如FBDT\_Select\_Page=1.

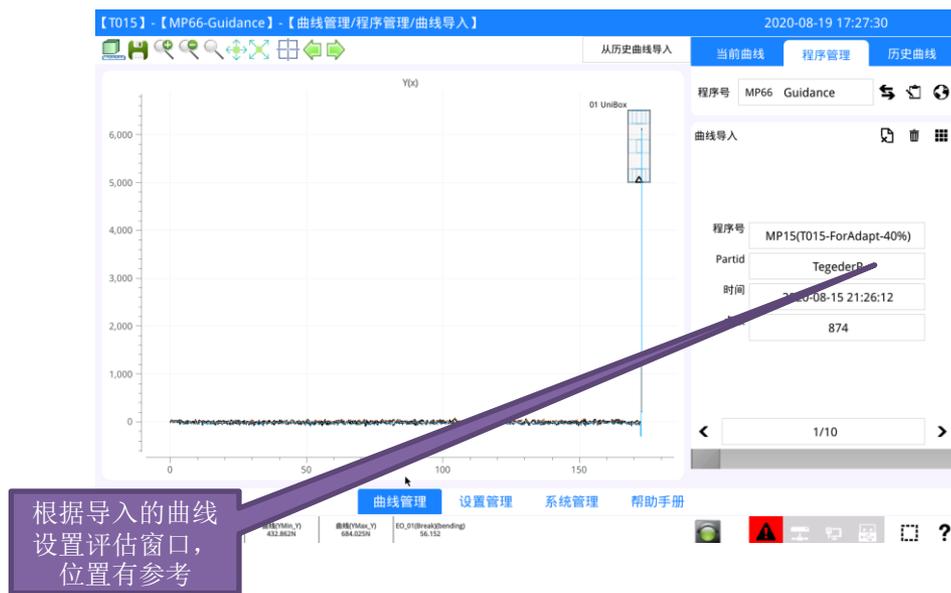
10)起始地址: 例如为20, 则FBDT\_Start\_Address=20.

11)长度: FBDT\_Length=30.

以上信息完成后

12) 发送数据到监控仪, FBDT\_Send\_Data (18.1)给1, 表示数据发送到监控仪。

# 807A 曲线导入



# 807A 相对评估窗口

程序号 MP66 Guidance

参考点X

TRIGGER-Y

阈值 5000 N

Trigger-Y的值 0.0 mm

进入方向 从下往上

BLOCK

参考点 XMAX

区块的X值 0.0 mm

程序号 MP66 Guidance

评估窗口

窗口 EO-01 (UniBox) 类型 UniBox

基本信息

Xmin -3.0000 mm

Xmax 3.0000 mm

Ymin 14000.0000 N

Ymax 16500.0000 N

进入 下

高级信息

评估窗口

窗口 EO-01 (UniBox) 类型 UniBox

基本信息

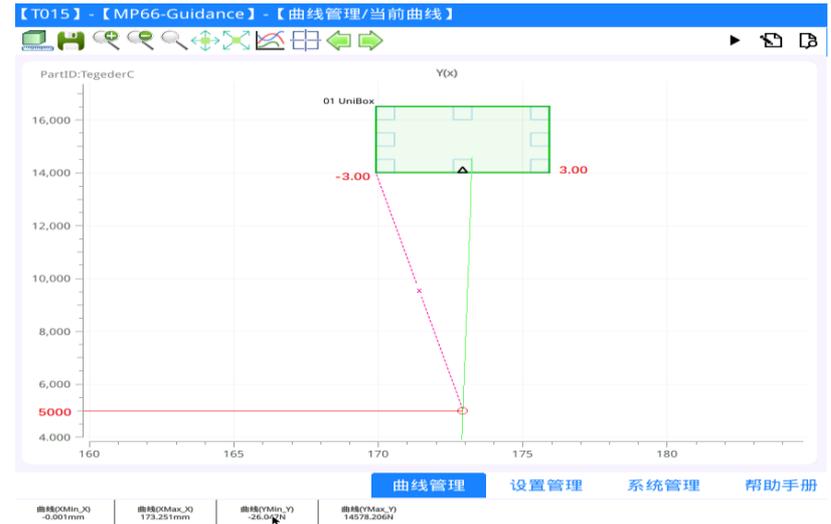
高级信息

评估号名称 UniBox

评估号信息

参考X TRIGGER-Y

参考Y 绝对位移



# 807A 序列编辑器

【T015】 - 【MP3-T015-Calib-F%30】 - 【曲线管理/程序管理/序列编辑器】 2020-09-02 09:25:16

序列号编辑器

1 LABEL

- MEASURE START
- MOTION 170.00000
- MOTION 180.00000
- HOME\_POSITION 0.0
- MEASURE STOP
- SEQUENCE\_END

描述 LABEL

标签ID 1

当前曲线 程序管理 历史曲线

程序号 MP3 T015-Calib-F%30

评估窗口 开关量信号 N/A

过程 ID生成器 序列编辑器

X通道 Y通道 采样模式

参考点X 曲线导入 启动/停止

曲线管理 设置管理 系统管理 帮助手册

|                                   |                                   |                                  |                       |                         |                         |                         |                     |
|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|
| EO_02(UniBox)(entry)<br>172.909mm | EO_01(UniBox)(YMin_Y)<br>-76.475N | EO_01(UniBox)(YMax_Y)<br>75.413N | 曲线(XMin_X)<br>0.000mm | 曲线(XMax_X)<br>172.915mm | 曲线(YMin_Y)<br>-267.601N | 曲线(YMax_Y)<br>4661.172N | 曲线(ref_Y)<br>0.401N |
|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|

807A压力位移监控仪，  
无电机控制功能，此页  
面只是用于演示功能。

# 807A 存储曲线到U盘

【T015】 - 【MP0-TGD015T-Drift】 - 【系统管理】 2020-08-22 11:48:07

基本设置  
系统信息  
语言设置  
时间设置  
网络设置  
数据导出  
报警设置  
运动设置  
高级设置  
参数复位  
备份还原  
固件升级  
多屏设置

服务器 U盘

U盘目录  ...

启用导出功能

应用

1. 插入U盘  
显示蓝色

2. 默认路径，也可点击  
后面的按钮选择路径

3. 勾选启动导出功能

4. 点击应用按钮

曲线管理 设置管理 系统管理 帮助手册

|                        |                         |                        |                          |
|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| 曲线(XMin_X)<br>-0.001mm | 曲线(XMax_X)<br>173.251mm | 曲线(YMin_Y)<br>-26.047N | 曲线(YMax_Y)<br>14578.206N |
|------------------------|-------------------------|------------------------|--------------------------|

System icons: Power, Warning, Network, USB, Help, Question mark

# 807A 存储曲线到服务器

【T015】 - 【MP0-TGD015T-Drift】 - 【系统管理/数据导出】 2020-08-22 14:12:30

基本设置  
系统信息  
语言设置  
时间设置  
网络设置  
数据导出  
报警设置  
运动设置  
高级设置  
参数复位  
备份还原  
固件升级  
多屏设置

服务器 U盘

指定网卡: eth0 - H6

IP地址: 192.168.62.118

共享目录: /d/shared

```
step1:Test NFS Server State  
connect 192.168.62.118:2049 ,server is connected.  
  
step2:Test NFS Server Mountpoint  
mount device:192.168.62.118:/d/shared -> mount point:/opt/XYSystem/shared  
  
SUCCESS!!!
```

启用导出功能

Ping测试    设置测试    应用

1.选择网口，设置IP地址，设置共享目录。

2.ping测试

3.点击设置测试，弹出SUCESS!! 需要关闭网关。

4.点击应用

曲线管理    设置管理    系统管理    帮助手册

|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| 曲线(XMin_X) | 曲线(XMax_X) | 曲线(YMin_Y) | 曲线(YMax_Y) |
| -0.001mm   | 173.251mm  | 2.000mm    | 14578.206N |

系统管理

BEDELL

# 807A 控制时序

| Measure by PLC            |                     |                          |
|---------------------------|---------------------|--------------------------|
|                           | Monitor OUT         |                          |
|                           | Bit 0.7 = Ready = 1 |                          |
| Measure must on Auto mode |                     |                          |
| IN Bit 2.2 Auto= 1        | Auto Mode           |                          |
|                           | Feedback Auto       | OUT Bit 2.2 Rec_Auto=1   |
|                           |                     |                          |
| IN Bit 8.0~8.6=MP         | Send MP             |                          |
|                           | Confirmation MP     | OUT Bit 8.0~8.6= Rec_MP  |
|                           |                     |                          |
| IN Bit 0.0 Measure = 1    | Start Measuring     |                          |
|                           | Measuring feedback  | OUT Bit 0.7 Ready =0     |
| IN Bit 0.0 Measure = 0    | Stop Measuring      |                          |
|                           |                     |                          |
|                           | Over Measure        | OUT 9.0/9.1 MP_OK/MP_NOK |
|                           |                     |                          |

# 807A 订购代码

## 力位移曲线控制仪

807A0

807A1

807A2

807A3

## 伺服压机监控仪

807B0

807B1

807B2

807B3

## 监控仪屏

807-00

## 通讯方式

Profibus&Profinet

Profibus&Ethernet IP

Profibus&EtherCAT

Profibus

Profibus&profinet

Profibus&Ethernet IP

Profibus&EtherCAT

Profibus

